

Люнеты неподвижные

Данное изделие применяется в машиностроении, где требуется обработка длинномерной детали. Благодаря использованию люнетов повышается точность обработки, уменьшается погрешность обработки. Как правило, диаметр обрабатываемой детали регулируется от 20 до 300 мм.



Корпус люнета изготовлен из стали, а кулачки из чугуна. На корпусе имеется крышка, которая крепится к нему с помощью откидного винта. Нижняя часть корпуса проектируется согласно направляющим конкретного станка, чтобы они полностью совпадали. На корпусе имеется три кулачка, которые регулируются под диаметр заготовки с помощью винтов. Также происходит и установка или снятие детали. Неподвижный люнет для токарного станка применяется как промежуточная опора, при обработке в центре вала, а также как концевая опора, если речь идет о подрезке торцов длинной детали или же расточке и торцевом сверлении, где применяется расточной резец.

Люнеты неподвижные		
Наименование	Высота до центра обрабатываемой детали, мм	Диаметр обработки, от - до, мм
300	310	20 - 300
400	400	20 - 300

Под заказ есть возможность изготовления типоразмера 500 мм.

